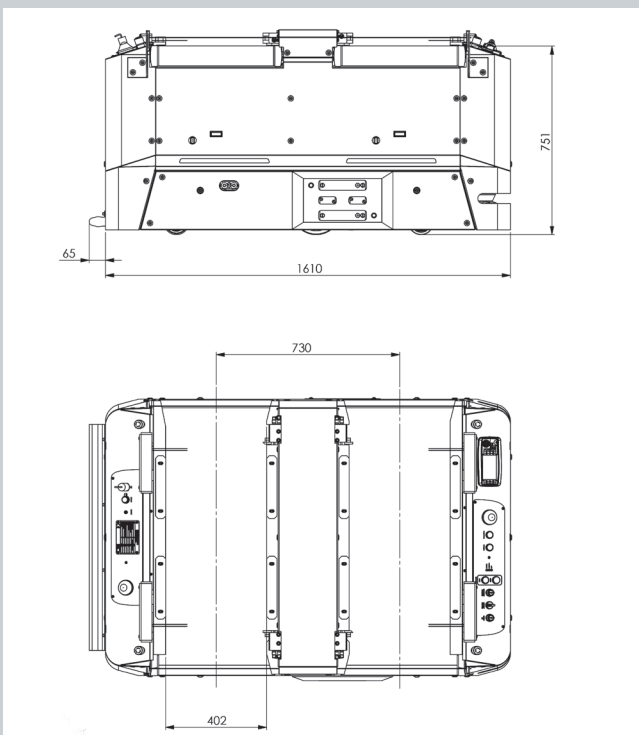




Systemlösung BGV-C-M-500



SYSTEMLÖSUNG BGV-C-M-500

- 3 Stk. FTF mit 2 Stk. Gurtförderern für einen 7/24-Betrieb
 - Freinavigierend mittels Magnetnavigation
 - Drehzahldifferenzantriebssystem (Drehen auf der Stelle möglich)
- Automatische Nachladen der PowerCaps mit Pufferbatterie
- Kundenserver basierte Leit- und Steuerungssystem (BEELoC C1 Virtual Machine)
- Auftragsschnittstelle zur 2 Fördertechniksystemen
- Lastübergabeschnittstelle zu 2 Fördertechniksystemen via „BeeWaTec Material Handling System light“
- Schnittstelle zu Brandschutz-/ Schnellauftoren über das BEELoC IO Zentral System von Beewatec

BGV-C-M-500

Branche:

Kälte- und Klimatechnik

Ziel:

Durch das Projekt sollte am Standort des Kunden die Entsorgung der Fertigungslinien an 24 Stunden täglich, an sieben Tagen pro Woche und rund 360 Tage im Jahr möglich werden.

Die frei navigierenden Transportfahrzeuge nehmen hierzu volle Werkstückträger an Bereitstellungsstationen auf und transportieren diese dann an den entsprechenden Prüfbereich, wo Sie den Werkstückträger vollautomatisch abgeben.

Sollte der Prüfzyklus N.I.O sein, werden die Werkstückträger im Prüfbereich wieder abgeholt und an die zugewiesene Reparaturstation gebracht.

Anforderung/ Herausforderungen:

- Betrieb (24 Std./ 7 Tage/ rund 360 Tage im Jahr)
- Reduzierung des Staplerverkehrs beim Kunde
- Ein System mit 4 unterschiedlichen Fahrzeugtypen (unterschiedlicher Baurat) auf gemeinsamen Fahrwegen in Verbindung mit Personen und Staplerverkehr
- Kommunikation mit Brandschutz-/ Schelllauf- Toren
- Kommunikation mit Fördertechniken und Stapelstationen
- Energieversorgung über 3 Schichten

Technologien:

Als Leit- und Steuerungssystem wird ein Browser- basiertes System (BeeLoC) von BeeWaTec verwendet. Die Kommunikation mit den Gewerken (Schnelllauf-/ Brandschutz-toren, Fördertechniken) erfolgt durch TCP/IP Schnittstellen oder IO- Signale. Die Kommunikation mit den Transportrobotern erfolgt über das kundenseitige WLAN- Netzwerk. Eine Ferndiagnose ist ebenfalls möglich.

Die fahrerlosen Transportroboter sind frei navigierende Fahrzeug welche sich anhand von Dauermagneten Referenzieren.

Das automatische Werkstück Auf- und Abgabe erfolgt durch mit den 2 Gurtförderern mit welchen die Fahrzeuge ausgestattet sind.

Vorteile und Nutzen eines FTS

Durch die Systemlösung BGV-C-M-500 ist die Ver- und Entsorgung der Fertigungslinien dauerhaft (7 Tage/ Woche, 24 h/ Tag) gesichert.

Des Weiteren wurde durch das FTS eine Minimierung des Staplerverkehrs im Produktionsbereich erreicht und entfällt in bestimmten Bereichen sogar gänzlich.